

EXTRACTO ACTA DE LA SESIÓN ORDINARIA DE LA JUNTA DE GOBIERNO LOCAL, CELEBRADA EL DÍA 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022.

(39)

En la ciudad de Palencia, siendo las nueve horas y quince minutos del día treinta de septiembre de dos mil veintidós, se reúne, de manera no presencial, a través de videoconferencia, la Junta de Gobierno Local, en sesión ordinaria, en primera convocatoria. Preside el Sr. Alcalde, D. Mario SIMÓN MARTÍN, con asistencia de los siguientes miembros de esta Junta: D. Carlos Alfonso POLANCO REBOLLEDA, D. Luis Miguel CÁRCEL CÁRCEL, D. Luís Ángel FERNÁNDEZ VALLEJO, D.ª Raquel MARTÍN LORENZO y D. Facundo PELAYO TRANCHO, pertenecientes al Partido Popular; D.ª Raquel Miriam ANDRÉS PRIETO perteneciente al PSOE, D.ª Sonia Luisa LALANDA SANMIGUEL perteneciente a Vox y D.ª Sonia ORDÓÑEZ RODRÍGUEZ de Ganemos Palencia. Asistidos por D. Carlos Aizpuru Busto, Secretario General y D.ª M.ª Teresa Negueruela Sánchez Interventora.

Abierta la sesión por la Presidencia, se procedió a examinar los asuntos que integran el Orden del Día, adoptándose los siguientes acuerdos:

1.- Aprobación, si procede, de los borradores de las actas de la sesión ordinaria celebrada el 23 de septiembre de 2022 y de la sesión extraordinaria y urgente celebrada el 27 de septiembre.

Se aprueba los borradores de las actas de la sesión ordinaria celebrada el 23 de septiembre de 2022 y de la sesión extraordinaria y urgente celebrada el 27 de septiembre.

2.- CONTRATACION.

2.1 Declarar desierto, por falta de ofertas, el procedimiento abierto de las obras de Rehabilitación y Regeneración del Parque de los Jardinillos. Fase II. En el marco del “Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia - Financiado por la Unión Europea - NextGenerationEU”.

La Junta de Gobierno Local adopta el siguiente acuerdo:

- Declarar desierto el procedimiento EXPTE 12226/2022 FASE II - OBRAS DE REHABILITACIÓN Y REGENERACIÓN DE PARQUE DE LOS JARDINILLOS, por falta de licitadores y devolver al Servicio promotor del contrato para que se estudien las causas que han motivado la falta de licitadores y se formule nueva propuesta de contratación si procede, fijando los términos y condiciones de la misma. Efectuando anuncio de declaración de desierto en el Perfil de contratante.

FONDOS PROCEDENTES DEL PROGRAMA DE AYUDAS A MUNICIPIOS PARA LA IMPLANTACIÓN DE ZONAS DE BAJAS EMISIONES Y LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL Y SOSTENIBLE DEL TRANSPORTE URBANO, EN EL MARCO DEL PLAN DE RECUPERACIÓN, TRANSFORMACIÓN Y RESILIENCIA.

3.- DEVOLUCION DE FIANZA.

3.1 Fagor Industrial S. Coop., para responder de la adjudicación del contrato de Equipamiento Aula de Cocina del Centro Polivalente, sito en Avda. República Argentina de Palencia, por importe de 7.354,95 €.

4.- DESARROLLO ECONÓMICO Y EMPLEO.

4.1 Propuesta de resolución de la convocatoria 2022 de ayudas a los intereses de avales línea ICO, efectos Covid-19. (ICO 1).

La Junta de Gobierno adopta el siguiente acuerdo:

1º. -Aprobar las subvenciones propuestas que a continuación se relacionan, por importe de 2.212,26 €.

Nº EXPTE	EMPRESA	AYUDA APROBADA
2022/5374	BORDADOS DOMINGUEZ SL	199,86 €
2022/5408	ADINA 2000 SL	211,25 €
2022/5625	GARCIA CUENA & ASOCIADOS SLP	144,49 €
2022/5627	ANA ISABEL PAJARES GONZALEZ	145,69 €
2022/6367	FRANCISCO JAVIER CAMINO DE CASTRO	242,51 €
2022/6411	ANTOLIN ORTIZ ASESORIA FISCAL SL	217,87 €
2022/6996	CLUB SELECCION PALENCIA SL	148,66 €
2022/7219	ALBERTO ARRAN ALVAREZ	198,33 €
2022/7224	AMT PALENCIA SL	144,49 €
2022/7226	MARIANO FRECHILLA ALONSO CB	348,24 €
2022/7460	ANJULE SL	210,87 €
TOTAL.-		2.212,26 €

2º. Aprobar las subvenciones propuestas que a continuación se relacionan, por importe de 4.246,66 €.

Nº EXPTE	EMPRESA	AYUDA APROBADA
2022/6399	MARIA TERESA LOPEZ HERRERO	145,43 €
2022/6400	DEBLA CAFE CB	156,46 €
2022/6402	MIGUEL MERINO MERINO	241,49 €
2022/6403	METALIA SL	149,13 €
2022/6410	JUAN BECERRIL RAMOS	327,93 €
2022/6418	G. VILLAVERDE SL	252,64 €
2022/6800	BAR LOS ARCOS CB	242,52 €
2022/8678	ALVASAN VIAJES CB	87,73 €

2022/6420	AARON PALENSPORT SL	144,49 €
2022/6427	PALENCIA ASESORES SL	264,32 €
2022/6521	MUSICA ACTIVA CYL S.L.	208,49 €
2022/6622	J.M. CAMINO DE CASTRO SL	208,49 €
2022/6726	MOESIA PALENCIA SL	150,29 €
2022/6999	JESUS RAUL FERRERAS ABAD	161,65 €
2022/7199	CESAR COLMENERO PINO	327,38 €
2022/7563	DANZA , DEPORTE Y SALUD, SL	205,50 €
2022/7567	CAMELLIA TEA SOCIEDAD LIMITADA	130,18 €
2022/7723	DANIEL GARCIA APARICIO	230,32 €
2022/8280	JORGE LUIS DE MIGUEL MOYA	198,33 €
2022/8290	PABLO GARCIA FERNANDEZ SL.	144,49 €
2022/7214	EMBALAJES EUROPAPEL SL	124,91 €
2022/5393	MIGUEL ÁNGEL GONZÁLEZ MARTÍNEZ	144,49 €
TOTAL.-		4.246,66 €

4.2 Modificación del convenio-subservención con la Asociación Palentina de Empresarios de Tecnologías de la Información y Comunicación (APETIC), para la celebración de la Feria de Ciberseguridad, aprobado en Junta de Gobierno Local de 3 de junio de 2022.

La Junta de Gobierno adopta el siguiente acuerdo:

- Aprobar la modificación del convenio con la Asociación Palentina de Empresarios de Tecnologías de la Información y Comunicación (APETIC), para la celebración de la Feria de Ciberseguridad, aprobado en Junta de Gobierno Local el 3 de junio de 2022, en su cláusula 4ª, haciendo constar la celebración del evento el 6 de octubre de 2022, y modificando en la cláusula 5ª el plazo de justificación hasta el 15 de noviembre de 2022.

4.3 Aprobar convenio-subservención con la Cámara de Comercio, Industria y Servicios de Palencia, para la celebración de la Feria de Empleo y Emprendimiento, para el impulso del empleo juvenil, dentro del Programa Integral de Cualificación y Empleo del programa PICE en el municipio de Palencia. El Ayuntamiento de Palencia aportará una cantidad máxima de 2.708,23 euros.

5.- SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN TRIBUTARIA. ASUNTO DELEGADO POR EL PLENO. SESIÓN PÚBLICA.

5.1 Aprobación de precios públicos del Otoño Cultural (Programación de Teatro 3er Trimestre 2022).

La Junta de Gobierno adopta el siguiente acuerdo:

- Aprobar los precios públicos propuestos para las distintas actuaciones que forman parte de la programación "Otoño Cultural 2022" (Programación de teatro del 3^{er} trimestre del año 2022), por los importes recogidos en el informe de la Sra. Coordinadora del Servicio de Cultura, Turismo, Fiestas y Deportes de fecha 20 de septiembre de 2022.

6.- CEMENTERIO.

6.1 Aprobar cambio de titularidad de sepulturas.

- 6.1.1** Otorgar el cambio de titularidad del derecho funerario sobre los nichos N° 34 y 35, Fila 2, Término 2 y Sección Nichos del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".
- 6.1.2** Otorgar el cambio de titularidad del derecho funerario sobre la sepultura N° 24, Fila 6, Término 1 y Sección 3^a Izda. del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".
- 6.1.3** Otorgar el cambio de titularidad del derecho funerario sobre la sepultura N° 12, Fila 7, Término 3 y Sección 4^a Dcha. del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".
- 6.1.4** Otorgar el cambio de titularidad de la sepultura N° 8, Fila 6, Término 2 y Sección 4^a Izda. del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".
- 6.1.5** Otorgar el cambio de titularidad del derecho funerario sobre la sepultura N° 7, Fila 4, Término 1 y Sección 3^a Dcha. del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".
- 6.1.6** Otorgar el cambio de titularidad de los derechos funerarios sobre las sepulturas N° 6 y N° 7, Fila 4, Término 2 y Sección 2^a Dcha. del Cementerio Municipal "Nuestra Señora de los Ángeles".

7.- INFORMES.

D. Mario Simón Martín, Alcalde-Presidente informó que hoy a las 11 horas se inaugura en el Parque del Salón Isabel II, la Feria Gastronómica de Naturpal, con una programación ampliada.

...///...

Y no habiendo otros asuntos que tratar en el orden del día, el Ilmo. Sr. Alcalde-Presidente levantó la sesión, siendo las nueve horas y veinticinco minutos, de la que se extiende la presente Acta, de todo lo cual como Secretario General certifico, en el lugar y fecha al principio indicados.